

dima[®] Mill

Discs für Fräsmaschinen

dima ◯

cara ◯



Eine runde Sache

Mundgesundheits in besten Händen.

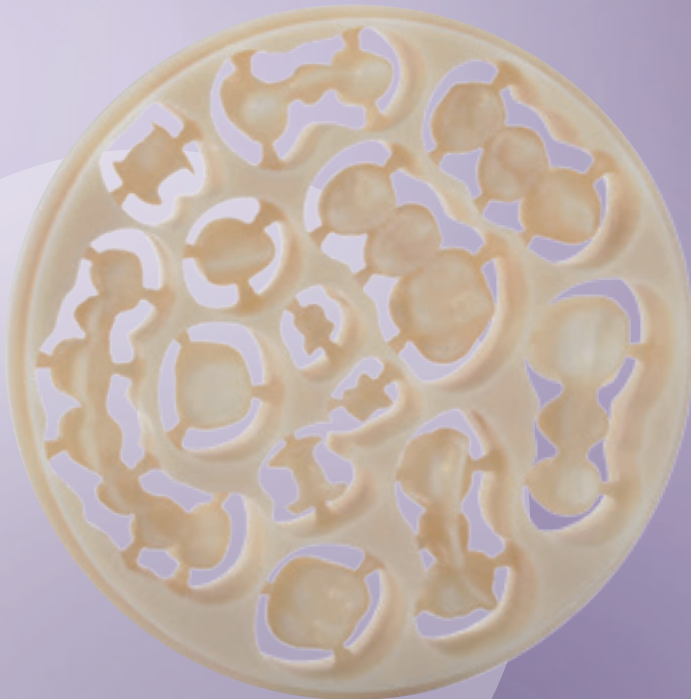


KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

dima[®] Mill

Discs für Fräsmaschinen

Immer mehr Zahntechniker entscheiden sich für die Fertigung im eigenen Labor. Dafür benötigen sie hochwertige Werkstoffe. Ob Zirkon, PMMA, Wachs oder Metall - mit dima Mill Fräsrohlingen im Format 98,5 mm decken Sie nahezu alle Indikationen zuverlässig ab.



Mit einer Fräsmaschine behalten Zahntechniker die Wertschöpfung im Hause. So stellt der Anwender alle Parameter individuell ein und der Patient erhält seinen Zahnersatz noch schneller. Doch entscheidend für die Qualität der Versorgung sind am Ende die Werkstoffe. Die Material-Vielfalt im Markt stellt Zahntechniker jedoch häufig vor die Qual der Wahl. Fräsrohlinge, z. B. aus Zirkondioxid, sind in ungesintertem Zustand optisch kaum voneinander zu unterscheiden, in der Verarbeitung zeigen sich aber entscheidende Unterschiede. dima Mill Material-Discs bieten herausragende Kulzer Qualität in der Handhabung, Verarbeitung, Präzision und Kompatibilität – überzeugen Sie sich selbst!



Vielfalt und Ästhetik

Für nahezu alle Indikationen in Höhen von 10 bis 25 mm

- Große Auswahl exakt abgestimmter Farben und Transluzenzstufen

Herausragende Kulzer Qualität

Werkzeugschonende Bearbeitung bei hoher Kantenstabilität

- Exzellente Passung
- Hervorragende Fräseigenschaften
- Modernste Produktionsmethoden
- Basierend auf der über zehnjährigen Erfahrung aus dem cara Fertigungszentrum
- Persönliche Beratung und herausragender Service – telefonisch, online und vor Ort

Umfassendes Systemangebot

Für alle gängigen Fräsmaschinen mit dem Format 98,5 mm

- Abdeckung des gesamten Workflows aus einer Hand mit dem cara System
- Ästhetische Finalisierung mit abgestimmten Verblendkeramiken, -kompositen und Malfarben

Zirkondioxid

Breites Spektrum für ästhetische und effiziente Versorgung

dima Mill Zirconia Materialien erhalten Sie in vielen Farbnuancen und Transluzenzstufen für eine große Bandbreite an Indikationen. Die herausragenden Fräseigenschaften sorgen für eine einfache und wirtschaftliche Verarbeitung.

Was darf es heute sein? Monolithisch und einfach glasiert, monolithisch und individuell bemalt, in der Cut-Back-Technik geschichtet oder ganz individuell keramisch verblendet? Mit dima Mill Zirconia Materialien erzielen Sie mit Sicherheit herausragende Ergebnisse, die in situ optimal zur Geltung kommen. Je nach Indikation, Patientenwunsch und Budget wählen Sie die ideale Form der Versorgung aus. Für jeden noch so individuellen Fall stehen vier Zirkondioxide in verschiedenen Transluzenzstufen und einem breiten Farbspektrum zur Verfügung.

› Mehr über das dima Mill Zirconia Sortiment erfahren Sie auf Seite 14.

dima Mill Zirconia ST

Semi-transluzent

- Bewährte Lösung mit natürlicher Optik und reduzierter Transluzenz
- Kommt überall dort zum Einsatz, wo eine Lichtdurchlässigkeit nicht gewünscht oder erforderlich ist
- 2 Gruppenfarben und weiß für ein optimales Farbergebnis, erhältlich in 10, 14, 18 und 25 mm Höhe, Ø 98,5 mm

dima Mill Zirconia HT

Hochtransluzent mit hoher Biegefestigkeit, für alle Indikationen

- Hohe Lichtdurchlässigkeit und spezifische Einfärbung erzeugen besonders natürlich wirkende Ergebnisse
- Exzellente Alternative zu NEM-Kronen - nicht nur im Seitenzahnbereich
- Für die wirtschaftliche Herstellung monolithischer Kronen und Brückenkonstruktionen sowie optisch ansprechender Gerüste für die keramische Verblendung
- 16 Dentinfarben, 3 Gruppenfarben, bleach und weiß für ein optimales Farbergebnis, erhältlich in 10, 14, 18 und 25 mm Höhe, Ø 98,5 mm

dima Mill Zirconia HTE

Hochtransluzent und besonders ästhetisch

- Sehr durchscheinend, mit geringerer Biegefestigkeit, für Brücken mit bis zu drei Gliedern
- Besonders hohe Transluzenz ermöglicht brillante monolithische Versorgungen sowie keramische Verblendungen, die von innen zu leuchten scheinen
- 16 Dentinfarben, bleach und weiß für ein optimales Farbergebnis, erhältlich in 10, 14, 18 und 25 mm Höhe, Ø 98,5 mm

dima Mill Zirconia ML

Mehrschichtig, besonders effizient

- Vier nahtlos ineinander übergehende Farbschichten für einen natürlichen Farbverlauf vom Dentinkern bis zur Schneidekante
- Platzierung der Arbeit in der Disc je nach gewünschter Farbe – für größtmöglichen Gestaltungsspielraum
- Vor allem bei monolithischen Arbeiten werden Fertigstellung und Individualisierung auf ein Minimum reduziert
- Erhältlich in 14, 18 und 22 mm Höhe, Ø 98,5 mm



PMMA, Wachs und Kobalt-Chrom

Mehr Auswahl für vielseitige Anforderungen

Für jede Indikation das passende Material – neben Zirkondioxid können Sie auch PMMA für provisorische Versorgungen, Fräswachs für die Gießtechnik oder Kobalt-Chrom für komplizierte Fräsgeometrien wählen.

Der Trend geht zur zweiten Fräsmaschine. Wer den digitalen Fertigungsprozess im Labor einmal erfolgreich implementiert hat, wird neben Zirkondioxid parallel weitere Materialien verarbeiten wollen. So erhalten Sie mit den dima Mill Wachsen besonders passgenaue Ergebnisse beim Gießen. Provisorien erstellen Sie einfach und in vielen Farbnuancen aus PMMA. Die Farbe clear eignet sich vor allem für gefräste Aufbissschienen. Mit dima Mill CoCr solid haben Sie darüber hinaus die Möglichkeit, komplexe Gerüstgeometrien aus Kobalt-Chrom herzustellen. Für Spezialanfertigungen steht aber auch weiterhin das cara Fertigungszentrum in Hanau zur Verfügung.

► Mehr über dima Mill Temp, Wax und CoCr erfahren Sie ab Seite 21.

dima Mill Temp

Hochvernetztes PMMA, besonders wirtschaftlich

- Ausgezeichnetes Fräsverhalten, hohe Festigkeit und gute Poliereigenschaften
- In acht Zahnfarben und clear erhältlich
- Erstklassige Wahl für laborgefertigte Provisorien und Aufbissschienen
- Erhältlich in 16 und 20 mm Höhe, \varnothing 98,5 mm



dima Mill Wax

Festes und dennoch formbares Wachs, rückstandsloses Ausbrennen

- Spiegelglatt, schmierfest und blasenfrei
- Für schnelle, präzise und reproduzierbare Ergebnisse
- Verschiedene Farb- und Härteoptionen (von extra hart bis elastisch)
- In den Farben grün, blau und grau erhältlich
- Punktgenaue Ergebnisse bei der Gieß- oder (Über-) Presstechnik
- Erhältlich in 14, 20 und 25 mm Höhe (je nach Farbe), \varnothing 98,5 mm

dima Mill CoCr solid

Extrem strapazierfähig und biokompatibel (beryllium- und nickelfrei)

- Typ-4-Legierung
- Verbindung von Härte und Elastizität für zuverlässige, exzellente und präzise Fräsergebnisse bei geringem Fräserverschleiß
- Homogene Gefüge und Oberflächen
- Zeitersparnis: minimaler Reinigungsaufwand und kein Nachsintern erforderlich
- Für einfache und komplexe Fräsgeometrien wie z. B. weitspannige Brücken oder Abutments
- Erhältlich in 8, 10, 12, 13.5, 15, 18 und 20 mm Höhe, \varnothing 98,5 mm



cara Mill Fräsmaschinen

Das Runde muss ins Eckige

Von kompakt bis leistungsstark: Je nach Vorliebe und Fertigungsvolumen Ihres Labors wählen Sie bei Kulzer aus fünf verschiedenen cara Mill Varianten – drei Maschinenarten und zwei neuen PRO-Versionen.

Die dima Mill Discs sind mit allen Fräsmaschinen kompatibel, die das Format 98,5 mm unterstützen. Doch sind sie in besonderem Maße auf die cara Mill Fräsmaschinen abgestimmt. Die hervorragenden Fräseigenschaften, wie zum Beispiel die hohe Kantenstabilität, der dima Mill Materialien sichern in Kombination mit den Präzisionswerkzeugen der cara Mill Modelle homogene Oberflächenstrukturen und passgenaue Gerüste.

Bei Kulzer haben Sie die Wahl zwischen der kompakten Fräsmaschine cara Mill 2.5 und der größeren cara Mill 3.5. Diese verarbeitet mit hoher Leistungsstärke alle gängigen prothetischen Werkstoffe inklusive Kobalt-Chrom und Titan. Die Variante cara Mill 3.5L sorgt mit automatischem Disc-Wechsler für noch mehr Produktivität. In den neuen PRO-Versionen ist ein noch stärkerer Servomotor im Gehäuse aus Polymerbeton verbaut – für bis zu 20 Prozent schnelleres und vibrationsfreies Fräsen. Zudem sind alle cara Mill Fräsmaschinen mit einer Nass- und Trockenfertigung ausgestattet.

› Weitere Informationen zu cara Mill Fräsmaschinen erfahren Sie auf Seite 29 oder unter www.kulzer.de/cara-mill.

cara Mill 2.5

Kompaktes Einstiegsmodell

Mit dieser Tischfräsmaschine können Sie die wichtigsten dentalen Werkstoffe verarbeiten: Zirkondioxid, Kunststoffe (PMMA/Komposite), Wachs, Lithium-Disilikat sowie Hybridwerkstoffe.

Die Fertigung von einfachen Gerüsten ist dabei in weniger als zehn Minuten möglich. Zudem lassen sich problemlos mehr als 20 Einheiten aus einer Disc herstellen. Über einen Adapter können Sie auch Blockmaterialien schleifen.

cara Mill 3.5 und 3.5 PRO

Leistungsstarke Kraftpakete

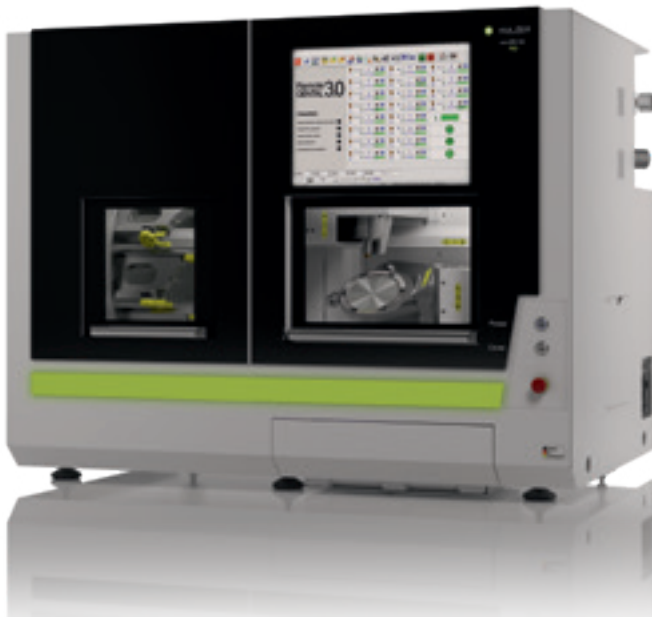
cara Mill 3.5 und 3.5 PRO versprechen eine einfache und intuitive Bedienung und verarbeiten Materialien von Wachs über Zirkondioxid bis hin zu Kobalt-Chrom. Abgestimmte Strategien sorgen für höchste Präzision. Von nun an erledigen Sie auch komplexe Fräsvorgänge bei sich im Labor noch präziser und schneller als zuvor.

cara Mill 3.5L und 3.5L PRO

Leistungsstarke Kraftpakete

Diese Fräsmaschinen verarbeiten praktisch uneingeschränkt alle gängigen Materialien mit nur einem einzigen Maschinensystem: Kobalt-Chrom, Titan, Zirkondioxid, Kunststoffe, Blockmaterialien.

Das Loader-System fasst bis zu 12 Discs für einen vollautomatischen Fräsvorgang über einen längeren Zeitraum. Dieses wird durch den 20-fach-Werkzeugwechsler ergänzt. Dadurch kann die Fräsmaschine bei voller Leistung rund um die Uhr arbeiten, sogar am Wochenende.



Systeme & Pakete

Mehr Anwendungssicherheit im kompletten Workflow

Von der Datenübertragung aus der Praxis ins Labor über das Design, die Materialauswahl und die Fertigung bis hin zur Veredelung der endgültigen Versorgung – der integrierte cara Workflow erleichtert Ihnen den Alltag um ein Vielfaches. Dabei steht Ihnen auch das herausragende Service-Team von Kulzer stets zur Seite.

Standardisierte Prozesse und reproduzierbare Ergebnisse sorgen für mehr Effizienz und Sicherheit im Labor. Im cara Workflow greifen Hardware, Software, Handwerk und Service harmonisch ineinander: erfassen – designen – drucken – fertigen – veredeln. So erhalten Zahntechniker einen STL-Datensatz entweder direkt aus der Praxis oder scannen Modelle mit dem cara Scan 4.0. Der 3D-Drucker cara Print 4.0 unterstützt bei der Löffel-, Modell- und Schienenherstellung und die cara Mill Fräsmaschinen bieten individuelle und nahezu uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten. dima Material-Discs und dima Print Materialien sind exakt auf die Geräte abgestimmt. Mit den Verblendsystemen HeraCeram Zirkonia 750, HeraCeram Saphir sowie Signum Kompositen inklusive Malfarben veredeln Sie Ihre Versorgungen – für maximale Ästhetik. Die Software verbindet die einzelnen Komponenten und sichert reibungslose Abläufe. Unsere Fachberater im Außendienst beraten Sie gerne zur Optimierung Ihrer Prozesse.

Mehr über unsere Serviceangebote erfahren Sie auf Seite 30 oder unserer Website www.kulzer.de.

**Alles aus
einer Hand**

**Entwickelt von und
mit Zahntechnikern**

**Umfangreiches
Portfolio**

**Großes
Farbspektrum**

**Beste Material-
eigenschaften**

**Bewährte
Qualität**

**Kompetente
Fachberater
vor Ort**

**Einfache
Verarbeitung**

dima 

Materialien im Detail

Indikationen, Spezifikationen,
Verarbeitung, Service





„Ich bin nun in der Lage mit meiner Gerüststruktur 75% des Dentin-körpers passend in den 16 Vita Farben aufzubauen, was mir eine sehr gute Farbsicherheit gibt und durch den geringeren Aufbau mit Keramikmassen auch einen enormen Zeitgewinn verschafft.“

ZT Thomas Backscheider,
Pirmasens

dima Mill Zirconia ST, HT und HTE

Ästhetik trifft Keramik

dima Mill Zirconia steht für herausragende Fräseigenschaften, die durch einfaches und werkzeugschonendes Bearbeiten bei hoher Kantenstabilität überzeugen. Die homogene Gefügedichte der dima Mill Material-Discs gewährleistet zudem maximale und verzugfreie Kontrolle bei der Sinterschrumpfung.

dima Mill Zirconia ST (semi-transluzent)

Farben: white, B light und A intensive

Eignet sich insbesondere für:

- Abdeckung verfärbter Stümpfe
- Weitspannige Gerüste
- Zweiteilige Abutments

dima Mill Zirconia HT (hochtransluzent)

Farben: white, bleach, HT light, HT medium, HT intensive, 16 Dentin-Farben

Eignet sich insbesondere für:

- Cut-Back-Technik
- Individuelle Vollverblendung
- Maßgefertigte individuelle Kronen- und Brückenverblendungen mit bis zu 16 Einheiten
- Vollanatomische, monolithische Kronen für den Seitenzahnbereich

dima Mill Zirconia HTE (hochtransluzent und ästhetisch)

Farben: white, bleach, 16 Dentin-Farben

Eignet sich insbesondere für:

- Monolithische Versorgungen, einfach oder individuell glasiert
- Maßgefertigte individuelle Kronen- und Brückenverblendungen mit bis zu 3 Einheiten (mit je 1 Brückenglied)
- Vollanatomische, monolithische Kronen und Gerüste für den Front- und Seitenzahnbereich

Indikationen

- Vollanatomische monolithische Zirkondioxidkronen und Gerüste
- Individuelle Kronen und Brücken bis zu 16 Gliedern
- Primärteile für Teleskop- und Konuskronen
- Inlays, Onlays und Veneers
- Zweiteilige Abutments

Höhen: 10 mm, 14 mm, 18 mm, 25 mm

Chromatischere Farben als Dentin-Kern vereinfachen die Verblendung

dima Mill Zirconia sind in 16 Dentin-Farben verfügbar, von denen jede einzelne mit dem Ziel entwickelt wurde, als perfekte Ausgangsbasis für die 16-VITA®-Farben zu dienen.

>Tipp: Die Keramik HeraCeram Zirconia 750 eignet sich perfekt für die Verblendung der dima Mill Zirconia Materialien.







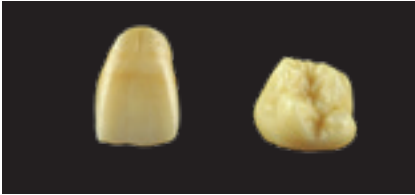





„Auf so natürliche Farben
musste ich lange warten –
jede passt einfach genau.“

ZTM Michael Schreyer,
Dental-house.design Bayreuth






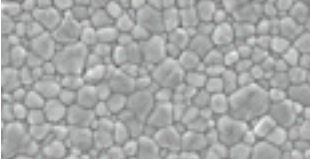
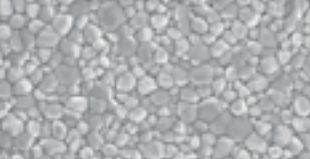
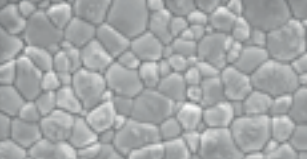
dima Mill Zirconia ST, HT und HTE

Transluzenzstufen für viele Indikationen

	HT (hochtransluzent)	HTE (hochtransluzent ästhetisch)
<p>Monolithische Versorgung einfach glasiert</p> <p>HT* HTE</p>		
<p>Monolithische Versorgung, individuell glasiert</p> <p>HT* HTE</p>		
<p>Cut-Back-Technik</p> <p>HT HTE</p>		
<p>Individuelle Vollverblendung</p> <p>ST HT HTE</p>		

*Für monolithische oder teilmonolithische Versorgungen wird bei dima Mill Zirconia HT die Auswahl einer Farbstufe heller empfohlen.



dimia Mill Zirconia	ST	HT	HTE*
Materialeigenschaft	3Y-TZP (tetragonal)	3Y-TZP (tetragonal)	5Y-TZP (kubisch)
Dichte [g/cm ³]	6,08	6,08	6,04
Biegefestigkeit [MPa]	+/- 1.300	+/- 1.200	+/- 650
Vickershärte [HV10]	1.250	1.250	1.250
Sintertemperatur in °C	1.500	1.450	1.450
Wärmeausdehnungskoeffizient (WAK 25-500°C) [µm/mK]	10,5	10,5	10,6
Frässtrategie	Standard Zr Strategie	HT Zr Strategie	HT Zr Strategie
Brücken (max. Anzahl zusammenhängender Zwischenglieder)	2	2	1
Transluzenz (1 mm, D65)	 35 %	 41 %	 49 %
REM-Aufnahme 1 µm			



*dimia Mill Zirconia HTE ist für Kronen und Brückengerüste bis maximal 3 Einheiten freigegeben.

dima Mill Zirconia ML

Maximale Ästhetik bei minimalem Aufwand

In den multichromen dima Zirconia ML Discs ist der natürliche Farbverlauf vom Dentinkern bis zur Schneidekante bereits angelegt. Nach dem Sintervorgang sparen Sie daher viel Zeit bei der Individualisierung.

dima Mill Zirconia ML

Farben: A light/A dark, B light/B dark und C light (hochtransluzent), vier nahtlos ineinander übergehende Farbschichten; eignet sich insbesondere für monolithische Versorgungen und bietet zugleich eine hervorragende Grundlage für individuelle keramische Verblendungen.

Farben

Mit den im dima Mill Zirconia ML Portfolio erhältlichen Farben sind nachfolgende Zahnfarben direkt durch vertikale Positionierung innerhalb der Scheibe umsetzbar:

A1-A2 (A light) / A3-A3.5 (A dark)
B1-B2 (B light) / B3-B4 (B dark)
C1-C2 (C light)

Weitere Farben können z. B. durch eine Individualisierung mit HeraCeram Malfarben erreicht werden.

Ästhetischer Farbverlauf

Den individuellen Farbverlauf stellen Sie bereits beim Nesting in der CAM-Software ein. Über die Höhenpositionierung lassen sich die Farbnuancen präzise einstellen. Kronen und Brücken sind nach dem Sintern nahezu fertig, im Seitenzahnbereich reicht eine einfache Glasur vollkommen aus. So erzielen Sie ausgezeichnete Resultate – auch ohne umfangreiche Individualisierung. Das spart

Zeit und Geld. Wer auf eine umfangreiche Charakterisierung nicht verzichten will, greift z. B. auf HeraCeram Malfarben oder – bei reduzierten Gerüsten – auf die Keramik HeraCeram Zirkonia 750 zurück.

dima Mill Zirconia ML

Materialeigenschaft	3Y-TZP (tetragonal)
Dichte [g/cm ³]	6,05
Biegefestigkeit [MPa]	+/- 1.200
Vickershärte [HV10]	1.300
Sintertemperatur in °C	1.450
Wärmeausdehnungskoeffizient (WAK 25-500°C) [µm/mK]	10,7
Frässtrategie	HT Zr-Strategie
Brücken (max. Anzahl zusammenhängender Zwischenglieder)	2

Indikationen

- Vollanatomische monolithische Zirkondioxidkronen und Gerüste
- Individuelle Kronen und Brücken bis zu 16 Gliedern
- Inlays, Onlays und Veneers
- Zweiteilige Abutments

Höhen: 14 mm, 18 mm, 22 mm



„Mit Multilayer-Materialien kann ich monolithische Restaurationen schnell und wirtschaftlich umsetzen. Der im Gerüst angelegte Farbverlauf erleichtert mir die Individualisierung, zum Beispiel mit Malfarben.“

ZTM Björn Maier,
Lauingen

„Hightech-Material für eine schnelle provisorische Lösung – eine Klasse für sich.“

ZTM Guido Kirchberg,
Ketterling Berlin



dima Mill Temp

PMMA für erstklassige temporäre Versorgungen

Das hochvernetzte Polymethylmethacrylat (PMMA) lässt sich einfach verarbeiten und sichert präzise provisorische Versorgungen. Die Discs punkten mit ihrem ausgezeichneten Fräsverhalten, ihrer hohen Festigkeit und ihren guten Poliereigenschaften.

dima Mill Temp

Farben: A1, A2, A3, A3.5, B2, B3, C2, D2 sowie clear

Eignet sich insbesondere für:

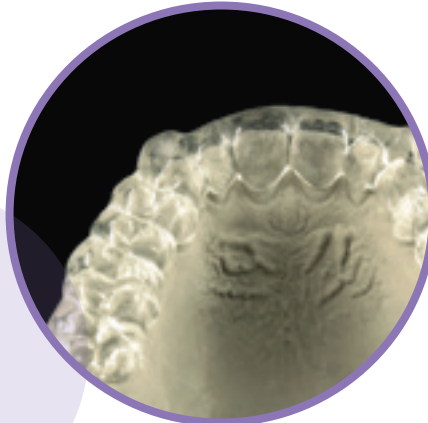
- laborgefertigte Provisorien
- Schienen

Indikationen

- Kronen, Brücken und Primärteleskope für Provisorien sowie für die Gieß- und Presstechnik
- Schienen für die therapeutische Behandlung und Funktionsdiagnostik
- Bohrschablonen

Höhen:

16 mm, 20 mm



dima Mill Temp	
Materialeigenschaft	PMMA
Dichte [g/cm ³]	1,19
Biegefestigkeit [MPa]	96.6
Löslichkeit in Wasser	0,2 µm/mm ³
Biegemodul [MPa]	2.773
Frässtrategie	Standard PMMA-Strategie
Brücken (max. Anzahl zusammenhängender Zwischenglieder)	2

dima Mill Wax

Fräswachs für präzise und reproduzierbare Ergebnisse

dima Mill Wax beschleunigt den Gestaltungsprozess vieler Laborarbeiten. Die unterschiedlichen CAD/CAM-Fräswachse sind fest, aber dennoch formbar und brennen rückstandsfrei aus. Die Rohlinge lassen sich ohne jegliche Schmierung blasenfrei fräsen und liefern saubere, spiegelglatte Ergebnisse – ganz ohne Verschmieren, Aufschmelzen oder Verzug.

dima Mill Wax

Farben: grün, blau und grau

Eignet sich insbesondere für:

- Gieß- und (Über) Presstechnik
- Teilprothesen

Indikationen

- mehrgliedrige Brücken bis zu 16 Gliedern
- Einzelkronen, Inlays, Onlays
- Abutments
- Teilprothesen
- Wax-Ups, Modellgüsse

Höhen der Discs:

Blau und grau: 14 und 20 mm; Grün: 20 und 25 mm

Farb- und Härteoptionen

dima Mill Wax sind in verschiedenen Härtegraden von extra hart bis elastisch verfügbar. Für die Presstechnik empfehlen sich die Farben blau und grau, für Teilprothesen ist grün die richtige Wahl. Das blaue Wachs bietet zudem einen stärkeren Kontrast für's Auge. Im Vergleich zur manuellen Gestaltung sparen Sie Zeit, die Sie woanders dringend gebrauchen können.

dima Mill Wax

Materialeigenschaft	Wachs
Dichte [g/cm ³]	ca. 0,95
Biegefestigkeit/Viskosität/ Zugfestigkeit [MPa]	>120 (120°C)
Schmelzpunkt in °C	100 – 130
Löslichkeit in Wasser	unlöslich (20 °C)
Entzündungspunkt in °C	>220
E-Modul [GPa]	277
Frässtrategie	Standard Wachs- Strategie
Brücken (max. Anzahl zusammen- hängender Zwischenglieder)	abhängig vom Verarbeitungsmaterial

„Exakte und saubere Fräsergebnisse
für anspruchsvolle, ästhetische
Rekonstruktionen.“

ZT Emilia Stawarz,
KOCKDENTAL Wallenhorst





„Bei maximaler Indikationsbreite erreichen wir glatte, saubere Oberflächen bei geringem Werkzeugverschleiß. Wirtschaftlich und sicher.“

ZTM André Friese,
Zahnstudio Halle



dima Mill CoCr solid

Für präzise & komplexe Geometrien

Die Fräsrohlinge aus Kobalt-Chrom (CoCr) decken ein breites Indikationsspektrum ab. Das Material ist extrem belastbar und langlebig. Es kombiniert Härte und Elastizität optimal und sichert so äußerst präzise Fräsergebnisse – auch bei komplizierten Fräsgeometrien.

dima Mill CoCr solid

Eignet sich insbesondere für:

- weitspannige Brücken
- Abutments
- Implantatsuprastrukturen

Indikationen

- Kronen und Brücken mit bis zu 16 Gliedern
- Vollanatomie oder Verblendungen
- Inlays, Onlays
- Primär- und Sekundärteleskope
- Attachments, Abutments, Stege, Implantatstrukturen

Höhen:

Mit Stufe: 8, 10, 12, 13.5, 15, 18 und 20 mm

Beste Materialeigenschaften

dima Mill CoCr solid Frässcheiben lassen sich einfach und sicher verarbeiten und zeichnen sich durch ihre Biokompatibilität, Homogenität und Haltbarkeit aus. Jede Disc wird einzeln hergestellt und geprüft. Das Material ist beryllium- sowie nickelfrei. Seine hohe Dichte sichert glatte Oberflächen, die Ihnen die Nacharbeit erleichtern. Darüber hinaus sparen Sie Zeit: kein Nachsintern, weniger Reinigungsaufwand

dima Mill CoCr solid	
Materialeigenschaft	Kobalt-Chrom (Typ 4)
Dichte [g/cm ³]	8,8
Zugfestigkeit [MPa]	690
Vickershärte [HV10]	350
0,2 % Dehngrenze [MPa]	400
E-Modul [GPa]	250
Wärmeausdehnungskoeffizient (WAK 25-500°C) [µm/mK]	14.4
Bruchdehnung [MPa]	9 %
Frässtrategie	Standard CoCr-Strategie
Brücken (max. Anzahl zusammenhängender Zwischenglieder)	4

► **Tip:** HeraCeram Saphir Keramiken und Signum Composite sind exakt auf die Typ-4-Legierung abgestimmt.

Zirconia ST (semi-transluzent)

dima Mill Zirconia ST, white	
99 x 10 mm	6606 4113
99 x 14 mm	6606 4114
99 x 18 mm	6606 4115
99 x 25 mm	6606 4116
dima Mill Zirconia ST, B light	
99 x 10 mm	6606 4117
99 x 14 mm	6606 4118
99 x 18 mm	6606 4119
99 x 25 mm	6606 4120
dima Mill Zirconia ST, A intensive	
99 x 10 mm	6606 4161
99 x 14 mm	6606 4162
99 x 18 mm	6606 4163
99 x 25 mm	6606 4164

Zirconia HT (hochtransluzent)

dima Mill Zirconia HT, bleach	
99 x 10 mm	6607 6480
99 x 14 mm	6607 6481
99 x 18 mm	6607 6482
99 x 25 mm	6607 6483
dima Mill Zirconia HT, white	
99 x 10 mm	6606 4165
99 x 14 mm	6606 4166
99 x 18 mm	6606 4167
99 x 25 mm	6606 4168
dima Mill Zirconia HT, light	
99 x 10 mm	6606 4169
99 x 14 mm	6606 4170
99 x 18 mm	6606 4171
99 x 25 mm	6606 4172
dima Mill Zirconia HT, medium	
99 x 10 mm	6606 4173
99 x 14 mm	6606 4174
99 x 18 mm	6606 4175
99 x 25 mm	6606 4176
dima Mill Zirconia HT, intensive	
99 x 10 mm	6606 4177
99 x 14 mm	6606 4178
99 x 18 mm	6606 4179
99 x 25 mm	6606 4180

dima Mill Zirconia HT, A-Farben	
99 x 10 mm, A1	6607 0005
99 x 14 mm, A1	6607 0006
99 x 18 mm, A1	6607 0007
99 x 25 mm, A1	6607 0008
99 x 10 mm, A2	6607 0009
99 x 14 mm, A2	6607 0010
99 x 18 mm, A2	6607 0011
99 x 25 mm, A2	6607 0012
99 x 10 mm, A3	6607 0013
99 x 14 mm, A3	6607 0014
99 x 18 mm, A3	6607 0015
99 x 25 mm, A3	6607 0016
99 x 10 mm, A3.5	6607 0017
99 x 14 mm, A3.5	6607 0018
99 x 18 mm, A3.5	6607 0019
99 x 25 mm, A3.5	6607 0020
99 x 10 mm, A4	6607 0022
99 x 14 mm, A4	6607 0024
99 x 18 mm, A4	6607 0025
99 x 25 mm, A4	6607 0026
dima Mill Zirconia HT, B-Farben	
99 x 10 mm, B1	6607 0028
99 x 14 mm, B1	6607 0029
99 x 18 mm, B1	6607 0030
99 x 25 mm, B1	6607 0031
99 x 10 mm, B2	6607 0034
99 x 14 mm, B2	6607 0036
99 x 18 mm, B2	6607 0037
99 x 25 mm, B2	6607 0038
99 x 10 mm, B3	6607 0039
99 x 14 mm, B3	6607 0040
99 x 18 mm, B3	6607 0041
99 x 25 mm, B3	6607 0042
99 x 10 mm, B4	6607 0043
99 x 14 mm, B4	6607 0044
99 x 18 mm, B4	6607 0046
99 x 25 mm, B4	6607 0047

dima Mill Zirconia HT, C-Farben	
99 x 10 mm, C1	6607 0048
99 x 14 mm, C1	6607 0049
99 x 18 mm, C1	6607 0050
99 x 25 mm, C1	6607 0053
99 x 10 mm, C2	6607 0054
99 x 14 mm, C2	6607 0055
99 x 18 mm, C2	6607 0056
99 x 25 mm, C2	6607 0058
99 x 10 mm, C3	6607 0059
99 x 14 mm, C3	6607 0060
99 x 18 mm, C3	6607 0061
99 x 25 mm, C3	6607 0062
99 x 10 mm, C4	6607 0064
99 x 14 mm, C4	6607 0065
99 x 18 mm, C4	6607 0066
99 x 25 mm, C4	6607 0067
dima Mill Zirconia HT, D-Farben	
99 x 10 mm, D2	6607 0068
99 x 14 mm, D2	6607 0069
99 x 18 mm, D2	6607 0070
99 x 25 mm, D2	6607 0071
99 x 10 mm, D3	6607 0072
99 x 14 mm, D3	6607 0073
99 x 18 mm, D3	6607 0074
99 x 25 mm, D3	6607 0075
99 x 10 mm, D4	6607 0076
99 x 14 mm, D4	6607 0077
99 x 18 mm, D4	6607 0078
99 x 25 mm, D4	6607 0079

Zirconia ML (multilayered)

dima Mill Zirconia ML, multilayered	
99 x 14, A light	6607 7566
99 x 18, A light	6607 7567
99 x 22, A light	6607 7568
99 x 14, A dark	6607 7569
99 x 18, A dark	6607 7570
99 x 22, A dark	6607 7571
99 x 14, B light	6607 7572
99 x 18, B light	6607 7573
99 x 22, B light	6607 7574
99 x 14, B dark	6607 7575
99 x 18, B dark	6607 7576
99 x 22, B dark	6607 7577
99 x 14, C light	6607 7578
99 x 18, C light	6607 7579
99 x 22, C light	6607 7580

Zirconia HTE (hochtransluzent ästhetisch)

dima Mill Zirconia HTE, bleach	
99 x 10 mm	6607 6484
99 x 14 mm	6607 6485
99 x 18 mm	6607 6486
99 x 25 mm	6607 6487
dima Mill Zirconia HTE, white	
99 x 10 mm	6606 4181
99 x 14 mm	6606 4182
99 x 18 mm	6606 4183
99 x 25 mm	6606 4184
dima Mill Zirconia HTE, A-Farben	
99 x 10 mm, A1	6607 0084
99 x 14 mm, A1	6607 0085
99 x 18 mm, A1	6607 0086
99 x 25 mm, A1	6607 0087
99 x 10 mm, A2	6607 0088
99 x 14 mm, A2	6607 0089
99 x 18 mm, A2	6607 0090
99 x 25 mm, A2	6607 0091
99 x 10 mm, A3	6607 0092
99 x 14 mm, A3	6607 0093
99 x 18 mm, A3	6607 0094
99 x 25 mm, A3	6607 0095
99 x 10 mm, A3.5	6607 0096
99 x 14 mm, A3.5	6607 0097
99 x 18 mm, A3.5	6607 0098
99 x 25 mm, A3.5	6607 0099
99 x 10 mm, A4	6607 0100
99 x 14 mm, A4	6607 0101
99 x 18 mm, A4	6607 0102
99 x 25 mm, A4	6607 0103

PMMA

dima Mill Zirconia HTE, B-Farben

99 x 10 mm, B1	6607 0104
99 x 14 mm, B1	6607 0105
99 x 18 mm, B1	6607 0106
99 x 25 mm, B1	6607 0107
99 x 10 mm, B2	6607 0108
99 x 14 mm, B2	6607 0109
99 x 18 mm, B2	6607 0110
99 x 25 mm, B2	6607 0111
99 x 10 mm, B3	6607 0112
99 x 14 mm, B3	6607 0113
99 x 18 mm, B3	6607 0114
99 x 25 mm, B3	6607 0115
99 x 10 mm, B4	6607 0116
99 x 14 mm, B4	6607 0117
99 x 18 mm, B4	6607 0118
99 x 25 mm, B4	6607 0119

dima Mill Zirconia HTE, C-Farben

99 x 10 mm, C1	6607 0120
99 x 14 mm, C1	6607 0121
99 x 18 mm, C1	6607 0122
99 x 25 mm, C1	6607 0123
99 x 10 mm, C2	6607 0124
99 x 14 mm, C2	6607 0125
99 x 18 mm, C2	6607 0126
99 x 25 mm, C2	6607 0127
99 x 10 mm, C3	6607 0128
99 x 14 mm, C3	6607 0129
99 x 18 mm, C3	6607 0130
99 x 25 mm, C3	6607 0131
99 x 10 mm, C4	6607 0132
99 x 14 mm, C4	6607 0133
99 x 18 mm, C4	6607 0134
99 x 25 mm, C4	6607 0135

dima Mill Zirconia HTE, D-Farben

99 x 10 mm, D2	6607 0136
99 x 14 mm, D2	6607 0137
99 x 18 mm, D2	6607 0138
99 x 25 mm, D2	6607 0139
99 x 10 mm, D3	6607 0140
99 x 14 mm, D3	6607 0141
99 x 18 mm, D3	6607 0142
99 x 25 mm, D3	6607 0143
99 x 10 mm, D4	6607 0144
99 x 14 mm, D4	6607 0145
99 x 18 mm, D4	6607 0146
99 x 25 mm, D4	6607 0147

dima Mill Temp (PMMA), A-Farben

99 x 16 mm, A1	6606 4122
99 x 20 mm, A1	6606 4124
99 x 16 mm, A2	6606 4095
99 x 20 mm, A2	6606 4096
99 x 16 mm, A3	6606 4097
99 x 20 mm, A3	6606 4098
99 x 16 mm, A3.5	6606 4099
99 x 20 mm, A3.5	6606 4100

dima Mill Temp (PMMA), B-Farben

99 x 16 mm, B2	6606 4143
99 x 20 mm, B2	6606 4144
99 x 16 mm, B3	6606 4145
99 x 20 mm, B3	6606 4146

dima Mill Temp (PMMA), C-Farben

99 x 16 mm, C2	6606 4147
99 x 20 mm, C2	6606 4148

dima Mill Temp (PMMA), D-Farben

99 x 16 mm, D2	6606 4149
99 x 20 mm, D2	6606 4150

dima Mill Temp (PMMA), clear

99 x 16 mm, clear	6606 4151
99 x 20 mm, clear	6606 4152

Wachs

dima Mill Wax (Wachs), blue

99 x 14 mm, blue	6606 9191
99 x 20 mm, blue	6606 9192

dima Mill Wax (Wachs), green

99 x 20 mm, green	6606 9194
99 x 25 mm, green	6606 9197

dima Mill Wax (Wachs), grey

99 x 14 mm, grey	6606 9198
99 x 20 mm, grey	6606 9198

Kobalt-Chrom (CoCr)

dima Mill CoCr

99 x 8 mm	6607 0827
99 x 10 mm	6606 9997
99 x 12 mm	6606 9998
99 x 13.5 mm	6606 9999
99 x 15 mm	6607 0000
99 x 18 mm	6607 0001
99 x 20 mm	6607 0828



cara Mill

Die richtige Fräsmaschine
für Ihre Ansprüche





Technische Spezifikationen	cara Mill 2.5	cara Mill 3.5	cara Mill 3.5 PRO	cara Mill 3.5L	cara Mill 3.5L PRO
Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	3 + 2 und 5 Achsen simultan (CAM-abhängig)				
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse + / - 30° / B-Achse + / - 25°				
Absolutencoder für alle Achsen	×	×	✓	×	✓
Nassbearbeitung	Integriert				
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 0,4 kW	60.000 U/min / 1 kW		60.000 U/min / 1 kW	
Achsantriebe	Micro-Step-Motore	150 W Servomotore	200 W Servomotore	150 W Servomotore	200 W Servomotore
Werkzeugaufnahme	3 mm Schaft	6 mm Schaft		6 mm Schaft	
Werkzeugwechsler	12-fach	20-fach mit Späneschutz		20-fach mit Späneschutz	
Werkstückwechsler	Manuell	Manuell		6-fach vollautomatisch (erweiterbar bis 12-fach)	8-fach vollautomatisch (erweiterbar bis 12-fach)
Nullpunktspannsystem	×	Optional	✓	✓	
Touchscreen	10"	12"	15"	12"	15"
Gewicht	95 kg	180 kg	205 kg	225 kg	250 kg
Breite x Tiefe x Höhe	540x650x612 mm	758x790x857 mm		1058x790x857 mm	
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 – 240 V / 50 / 60 Hz / 2,200 W	100 – 240 V / 50 / 60 Hz / 2,200 W		100 – 240 V / 50 / 60 Hz / 2,300 W	
Druckluftversorgung	6,5 – 9 bar konstant, 50 Liter/Minute	6,5 – 9 bar konstant, 60 Liter/Minute		6,5 – 9 bar konstant, 60 Liter/Minute	
Schnittstelle	WiFi, Ethernet, USB 2.0				
Verarbeitbare Materialien	Weich: Wachs, PMMA, Keramiken & Hybrid	Hart: Kobalt-Chrom, Titan Weich: Wachs, PMMA, Keramiken & Hybrid		Hart: Kobalt-Chrom, Titan Weich: Wachs, PMMA, Keramiken & Hybrid	

Unser Service für Sie

Persönliche Beratung – telefonisch, online und vor Ort

Mehr Technologien fordern auch mehr Unterstützung: Bei allen Geräte-, Material- und Software-Komponenten stehen wir Ihnen mit unserem Know-how zur Seite. In Zukunft helfen wir Ihnen verstärkt dabei, Ihre Workflows im Labor zu optimieren.

Die Fachberater im Außendienst, darunter auch Digitalspezialisten, beraten Sie direkt vor Ort.
Der cara Remote-Service hilft via Fernwartung und die Service-Hotline ist telefonisch immer für Sie erreichbar.

Telefonisch

Für Fragen oder Bestellungen wenden Sie sich an unser Customer Service Center unter: **0800.4372-522** (gebührenfrei).

Für Fragen zur Hard- oder Software wenden Sie sich an unsere technische Hotline unter: **06181.413-9999**.

Der cara Remote-Service hilft Ihnen per Fernwartung zudem direkt bei der Anwendung unserer CAD/CAM-Produkte.

Online

Für weitere Informationen, Produktdatenblätter oder Verarbeitungsanleitungen besuchen Sie unsere Website unter: www.kulzer.de.

Zu den dima Materialien gelangen Sie über: www.kulzer.de/dima.

Viele Materialien erhalten Sie außerdem im Webshop unter: www.shop.kulzer.com.

Per E-Mail erreichen Sie uns unter: info.lab@kulzer-dental.com.

Vor Ort

Unsere Fachberater im Außendienst, darunter auch geschulte Digitalspezialisten, kommen direkt zu Ihnen ins Labor. Wer für Ihr Labor zuständig ist, erfahren Sie bei unserer Hotline.



**„Mit den dima
Material-Discs geben wir
Ihnen leistungsfähige Werkstoffe
für viele Indikationen an die Hand,
die Ihnen die Verarbeitung erleich-
tern. Die Qualität wird auch Ihre
Patienten überzeugen.“**

Christoph Klein
Global Product Manager
CAD/CAM Labside



Kontakt in Deutschland

Kulzer GmbH
Leipziger Straße 2
63450 Hanau, Germany
info.lab@kulzer-dental.com
www.kulzer.de

Kontakt in Österreich und der Schweiz

Kulzer Austria GmbH
Nordbahnstraße 36/2/4/4.5
1020 Wien
officeAT@kulzer-dental.com
www.kulzer.at

Bildnachweis: Kulzer, Thomas Backscheider (12,13),
Michael Schreyer (15,16), Björn Maier (19), Guido
Kirchberg (20), Emilia Stawarz (23), André Friese
(24), Christoph Klein (31)

Unsere Medizinprodukte sind nach der europäischen
Richtlinie 93/42/EWG entsprechend ihrer Klassifizie-
rung mit einem CE-Kennzeichen versehen.

Vertreten durch die Geschäftsführer:

Marc Berendes, Hiromi Hayashida

Vorsitzender des Aufsichtsrates:

Osamu Hashimoto

Verantwortlicher gemäß § 55 Abs. 2 RStV:

Marc Berendes, Hiromi Hayashida

Handelsregister

Sitz der Gesellschaft: Hanau
Registergericht: Amtsgericht Hanau, HRB 91228
Umsatzsteuer-Identifikationsnummer:
DE 812593096

© 2019 Kulzer GmbH. All Rights Reserved.

W20809_DE_DE_07_2018_IP IKOM GmbH

www.kulzer.de/dima