



Karta charakterystyki
Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31

Data druku: 14.03.2024

Numer wersji 1

Aktualizacja: 14.03.2024

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

- 1.1 Identyfikator produktu
 - Nazwa handlowa: **Stahlgoldlot 910/ Stahlgold solder 910**
- 1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane
 - Brak dostępnych dalszych istotnych danych
 - Zastosowanie substancji / preparatu Stop lutowniczy
- 1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki
 - Producent/Dostawca:
Kulzer GmbH
Leipziger Straße 2, 63450 Hanau (Germany) Tel.: +49 (0)0800 4372522
 - Komórka udzielająca informacji: E-Mail: msds@kulzer-dental.com
- 1.4 Numer telefonu alarmowego: Emergency CONTACT (24-Hour-Number): +49 (0)6132-84463

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

- 2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny
 - Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008
 - Skin Sens. 1 H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.
 - Carc. 2 H351 Podejrzewa się, że powoduje raka. Droga narażenia: wdychanie.
 - STOT RE 1 H372 Powoduje uszkodzenie układu oddechowego poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie. Droga narażenia: wdychanie.

- 2.2 Elementy oznakowania
 - Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008
 - Produkt jest klasyfikowany i oznakowany zgodnie z przepisami CLP.
 - Piktogramy określające rodzaj zagrożenia



GHS07 GHS08

- Hasło ostrzegawcze Niebezpieczeństwo
- Składniki określające niebezpieczeństwo do etykietowania:
nikiel
- Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia
 - H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.
 - H351 Podejrzewa się, że powoduje raka. Droga narażenia: wdychanie.
 - H372 Powoduje uszkodzenie układu oddechowego poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.
Droga narażenia: wdychanie.
- Zwroty wskazujące środki ostrożności
 - P260 Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.
 - P280 Stosować rękawice ochronne / ochronę oczu.
 - P280 Stosować odzież ochronną.
 - P308+P313 W przypadku narażenia lub stycznosci: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
 - P333+P313 W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

(ciąg dalszy na stronie 2)

PL



Karta charakterystyki
Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31

Data druku: 14.03.2024

Numer wersji 1

Aktualizacja: 14.03.2024

Nazwa handlowa: Stahlgoldlot 910/ Stahlgold solder 910

- P405 Przechowywać pod zamknięciem.
- **2.3 Inne zagrożenia**
 - **Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB**
 - **PBT:** Nie ma zastosowania.
 - **vPvB:** Nie ma zastosowania.

(ciąg dalszy od strony 1)

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

- **3.2 Mieszaniny**
 - **Opis:** -
 - **Składniki niebezpieczne:**
Chemical composition: see alloy table

CAS: 7440-02-0
EINECS: 231-111-4
Numer indeksu: 028-002-00-7

nikiel

Carc. 2, H351; STOT RE 1, H372
Skin Sens. 1, H317

10-25%

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

- **4.1 Opis środków pierwszej pomocy**
 - **Po styczności ze skórą:**
Natychmiast zmyć wodą i mydłem i dobrze splukać.
W przypadku trwałego podrażnienia skóry zgłosić się do lekarza.
 - **Po styczności z okiem:**
Przepłukać oczy z otwartą powieką przez kilka minut pod bieżącą wodą i zasięgnąć porady lekarza.
 - **Po przełknięciu:**
Przepłukać jamę ustną i obficie popić wodą.
Przy trwałych dolegliwościach porozumieć się z lekarzem.
- **4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia**
Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- **4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym**
Brak dostępnych dalszych istotnych danych

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

- **5.1 Środki gaśnicze**
 - **Przydatne środki gaśnicze:**
CO₂, proszek gaśniczy lub strumień wody. Większy pożar zwalczać strumieniem wody lub pianą odporną na działanie alkoholu.
- **5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną**
Przy ogrzewaniu lub w wypadku pożaru możliwe jest tworzenie się trujących gazów.
- **5.3 Informacje dla straży pożarnej**
 - **Specjalne wyposażenie ochronne:** Nie wdychać gazów powstających podczas eksplozji i pożarów.
 - **Inne dane -**

PL

(ciąg dalszy na stronie 3)



Karta charakterystyki
Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31

Data druku: 14.03.2024

Numer wersji 1

Aktualizacja: 14.03.2024

Nazwa handlowa: Stahlgoldlot 910/ Stahlgold solder 910

(ciąg dalszy od strony 2)

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

- **6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**
Nie konieczne.
- **6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska:**
Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji lub zbiorników wodnych.
Nie dopuścić do przedostania się do podłoża /ziemi.
- **6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia:**
Materiał skażony usunąć jako odpad wg punktu 13.
- **6.4 Odniesienia do innych sekcji**
Informacje na temat bezpiecznej obsługi patrz rozdział 7.
Informacje na temat osobistego wyposażenia ochronnego patrz rozdział 8.
Informacje na temat utylizacji patrz rozdział 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

- **7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania**
nie wdychać mgły/par/rozpylonej cieczy
Unikać zapylenia
 - **Wskazówki dla ochrony przeciwpożarowej i przeciwybuchowej:**
Nie są potrzebne szczególne zabiegi.
- **7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności**
 - **Składowanie:**
 - **Wymagania w stosunku do pomieszczeń składowych i zbiorników:**
Brak szczególnych wymagań.
 - **Wskazówki odnośnie wspólnego składowania:** Nie konieczne.
 - **Dalsze wskazówki odnośnie warunków składowania:** Brak.
- **7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe** Brak dostępnych dalszych istotnych danych

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

· **8.1 Parametry dotyczące kontroli**

· Składniki wraz z kontrolowanymi wartościami granicznymi zależnymi od miejsca pracy:	
7440-02-0 nikiel	
NDS (PL)	NDS: 0,25 mg/m ³ w przeliczeniu na Ni
AGW (DE)	NDS: 0,006A; 0,030E* mg/m ³ 8(II);AGS, 24, Sh, Y, 10*, 31*
7440-66-6 proszek cynkowy - pył cynkowy (stabilizowany)	
MAK (DE)	NDS: 0,1A* 2E** mg/m ³ *alveolengängig; **einatembar

(ciąg dalszy na stronie 4)



Karta charakterystyki
Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31

Data druku: 14.03.2024

Numer wersji 1

Aktualizacja: 14.03.2024

Nazwa handlowa: Stahlgoldlot 910/ Stahlgold solder 910

(ciąg dalszy od strony 3)

7440-31-5 tin

NDS (PL)	NDS: 2 mg/m ³ frakcja wdychalna
MAK (DE)	vgl. Abschn. IIb

· **Wskazówki dodatkowe:** Podstawą były aktualnie obowiązujące wykazy.

· **8.2 Kontrola narażenia**

· **Stosowne techniczne środki kontroli** Brak dalszych danych, patrz punkt 7.

· **Indywidualne środki ochrony takie jak indywidualne wyposażenie ochronne**

· **Ogólne środki ochrony i higieny:**

Trzymać z dala od środków spożywczych napojów i pasz.

Zabrudzoną, nasączoną odzież natychmiast zdjąć.

Myć ręce przed przerwą i przed końcem pracy.

· **Ochronę dróg oddechowych**

W przypadku działania pary (pyłu) aerozolu zastosować ochronę dróg oddechowych.

· **Ochrona rąk:**

Jeżeli kontakt ze skórą nie jest wykluczony, w celu uniknięcia uczuleń, używać rękawic ochronnych.

· **Ochronę oczu lub twarzy** Safety glasses

· **Ochrona ciała:** Odzież ochronna lekka

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

· **9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych**

· **Ogólne dane**

· **Stan skupienia**

Stały

· **Kolor:**

Kolor srebrny

· **Zapach:**

Bez zapachu

· **Próg zapachu:**

Nieokreślone.

· **Temperatura topnienia/krzepnięcia:**

Nie jest określony.

· **Temperatura wrzenia lub początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia**

2.730 °C (7440-02-0 nikiel)

· **Palność materiałów**

Nieokreślone.

· **Dolna i górna granica wybuchowości**

· **Dolna:**

Nieokreślone.

· **Górna:**

Nieokreślone.

· **Temperatura zapłonu:**

Nie ma zastosowania.

· **Temperatura rozkładu:**

Nieokreślone.

· **pH**

Mieszanina jest nierozpuszczalna (w wodzie).

· **Lepkość:**

· **Lepkość kinematyczna**

Nie ma zastosowania.

· **Lepkość kinematyczna**

· **Dynamiczna:**

Nie ma zastosowania.

· **Rozpuszczalność**

· **Woda:**

Nierozpuszczalny.

· **Współczynnik podziału n-oktanol/woda (wartość współczynnika log)**

Nieokreślone.

(ciąg dalszy na stronie 5)



Karta charakterystyki
Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31

Data druku: 14.03.2024

Numer wersji 1

Aktualizacja: 14.03.2024

Nazwa handlowa: Stahlgoldlot 910/ Stahlgold solder 910

(ciąg dalszy od strony 4)

<ul style="list-style-type: none">· Prężność pary· Prężność pary· Gęstość lub gęstość względna<ul style="list-style-type: none">· Gęstość w 20 °C:· Gęstość względna· Gęstość par· Charakterystyka cząsteczek	<p>Nie ma zastosowania.</p> <p>15.400 g/cm³ Nieokreślone. Nie ma zastosowania.</p> <p>Patrz punkt 3.</p>
<ul style="list-style-type: none">· 9.2 Inne informacje· Wygląd:<ul style="list-style-type: none">· Forma:· Ważne dane na temat ochrony zdrowia i środowiska oraz bezpieczeństwa<ul style="list-style-type: none">· Temperatura palenia się:· Właściwości wybuchowe:· Zawartość rozpuszczalników:<ul style="list-style-type: none">· Zawartość ciał stałych:· Zmiana stanu<ul style="list-style-type: none">· Szybkość parowania	<p>Brak dostępnych dalszych istotnych danych</p> <p>Stały</p> <p>Produkt nie jest samozapalny. Produkt nie grozi wybuchem. Nieokreślone.</p> <p>100,0 %</p> <p>Nie ma zastosowania.</p>
<ul style="list-style-type: none">· Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego<ul style="list-style-type: none">· Materiały wybuchowe· Gazy łatwopalne· Aerosole· Gazy utleniające· Gazy pod ciśnieniem· Płyny łatwopalne· Łatwopalne ciała stałe· Substancje i mieszaniny samoreaktywne· Substancje ciekłe piroforyczne· Substancje stałe piroforyczne· Substancje i mieszaniny samonagrzewające się· Substancje i mieszaniny, które w kontakcie z wodą emitują gazy łatwopalne· Substancje ciekłe utleniające· Substancje stałe utleniające· Nadtlenki organiczne· Substancje powodujące korozję metali· Odczulone materiały wybuchowe	<p>brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak brak</p>

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

- 10.1 Reaktywność Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- 10.2 Stabilność chemiczna
 - Rozkład termiczny/ warunki których należy unikać:
Brak rozkładu przy składowaniu i obchodzeniu się zgodnie z przeznaczeniem.

(ciąg dalszy na stronie 6)



Karta charakterystyki
Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31

Data druku: 14.03.2024

Numer wersji 1

Aktualizacja: 14.03.2024

Nazwa handlowa: Stahlgoldlot 910/ Stahlgold solder 910

- (ciąg dalszy od strony 5)
- **10.3** **Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji** Reakcje niebezpieczne nie są znane.
 - **10.4** **Warunki, których należy unikać** Brak dostępnych dalszych istotnych danych
 - **10.5** **Materiały niezgodne:**
Mocne kwasy
silny utleniacz
mocne zasady
 - **10.6** **Niebezpieczne produkty rozkładu:** Niebezpieczne produkty rozkładu nie są znane.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

- **11.1** **Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008**
 - **Toksyczność ostra** W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

· **Istotne sklasyfikowane wartości LD/LC50:**

7440-02-0 nikiel

Ustne | LD50 | >9.000 mg/kg (szczur) (OECD 401)

- **Działanie żrące/drażniące na skórę**
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- **Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy**
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- **Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę**
Może powodować reakcję alergiczną skóry.
- **Działanie mutagenne na komórki rozrodcze**
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- **Działanie rakotwórcze**
Podejrzewa się, że powoduje raka. Droga narażenia: wdychanie.
- **Szkodliwe działanie na rozrodczość**
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- **Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe**
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- **Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane**
Powoduje uszkodzenie układu oddechowego poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie. Droga narażenia: wdychanie.
- **Zagrożenie spowodowane aspiracją**
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.
- **Dodatkowe wskazówki toksykologiczne:**
 - **Działanie rakotwórcze, działanie mutagenne i szkodliwe działanie na rozrodczość (CMR)**
Carc. 2

- **11.2** **Informacje o innych zagrożeniach**

· **Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego**

żaden ze składników nie znajduje się na liście

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

- **12.1** **Toksyczność**
 - **Toksyczność wodna:** Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- **12.2** **Trwałość i zdolność do rozkładu** Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- **12.3** **Zdolność do bioakumulacji** Brak dostępnych dalszych istotnych danych

(ciąg dalszy na stronie 7)



Karta charakterystyki
Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31

Data druku: 14.03.2024

Numer wersji 1

Aktualizacja: 14.03.2024

Nazwa handlowa: Stahlgoldlot 910/ Stahlgold solder 910

- **12.4 Mobilność w glebie** Brak dostępnych dalszych istotnych danych
- **12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB**
 - **PBT:** Nie ma zastosowania.
 - **vPvB:** Nie ma zastosowania.
- **12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego**
Produkt nie zawiera substancji o właściwościach zaburzających gospodarkę hormonalną.
- **12.7 Inne szkodliwe skutki działania** Brak dostępnych dalszych istotnych danych

(ciąg dalszy od strony 6)

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

- **13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów**
 - **Zalecenie:**
Nie może podlegać obróbce wspólnie z odpadkami domowymi. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.
Usuwanie zgodnie z obowiązującymi przepisami.
 - **Opakowania nieoczyszczone:**
 - **Zalecenie:**
Opakowanie może zostać po oczyszczeniu lub poddaniu obróbce materiałowej użyte ponownie

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

- **14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID**
 - **ADR, ADN, IMDG, IATA** brak
- **14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN**
 - **ADR, ADN, IMDG, IATA** brak
- **14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie**
 - **ADR, ADN, IMDG, IATA**
 - **Klasa** brak
- **14.4 Grupa pakowania**
 - **ADR, IMDG, IATA** brak
- **14.5 Zagrożenia dla środowiska:**
 - **Zanieczyszczenia morskie:** Nie
- **14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników** Nie ma zastosowania.
- **14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO** Nie ma zastosowania.
- **UN "Model Regulation":** brak

(ciąg dalszy na stronie 8)



**Karta charakterystyki
Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31**

Data druku: 14.03.2024

Numer wersji 1

Aktualizacja: 14.03.2024

Nazwa handlowa: Stahlgoldlot 910/ Stahlgold solder 910

(ciąg dalszy od strony 7)

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

· **15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny**

· **Rady 2012/18/UE**

· **Wskazane substancje niebezpieczne - ZAŁĄCZNIK I**

żaden ze składników nie znajduje się na liście

· **Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 ZAŁĄCZNIK XVII Warunki ograniczenia: 27**

· **Dyrektywa 2011/65/UE w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym - Załącznik II**

żaden ze składników nie znajduje się na liście

· **ROZPORZĄDZENIE (UE) 2019/1148**

· **Załącznik I - PREKURSORY MATERIAŁÓW WYBUCHOWYCH PODLEGAJĄCE OGRANICZENIOM (Górna wartość graniczna do celów wydawania pozwoleń na podstawie art. 5 ust. 3)**

brak informacji

· **Załącznik II - PREKURSORY MATERIAŁÓW WYBUCHOWYCH PODLEGAJĄCE OBOWIĄZKOWI ZGŁOSZENIA**

brak informacji

· **Rozporządzenie (WE) nr 273/2004 w sprawie prekursorów narkotykowych**

żaden ze składników nie znajduje się na liście

· **Rozporządzenie (WE) NR 111/2005 określające zasady nadzorowania handlu prekursorami narkotyków pomiędzy Wspólnotą a państwami trzecimi**

żaden ze składników nie znajduje się na liście

· **ROZPORZĄDZENIE (UE) NR 1005/2009 w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową – ZAŁĄCZNIK I (Potencjał niszczenia ozonu)**

· **Klasa zagrożenia wód: W zasadzie nieszkodliwy dla wody.**

· **15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego:**

Ocena Bezpieczeństwa Chemicznego nie została przeprowadzona.

SEKCJA 16: Inne informacje

Dane opierają się na obecnym stanie naszej wiedzy, która nie gwarantuje całkowitej znajomości produktu i nie stanowią żadnej podstawy prawnej.

· **Odkładne zwroty**

H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry.

H351 Podejrzewa się, że powoduje raka.

H372 Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.

· **Data poprzedniej wersji: 10.02.2022**

· **Skróty i akronimy:**

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

(ciąg dalszy na stronie 9)



Karta charakterystyki
Zgodnie z 1907/2006/WE, Artykuł 31

Data druku: 14.03.2024

Numer wersji 1

Aktualizacja: 14.03.2024

Nazwa handlowa: Stahlgoldlot 910/ Stahlgold solder 910

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Skin Sens. 1: Działanie uczulające na skórę – Kategoria 1

Carc. 2: Rakotwórczość – Kategoria 2

STOT RE 1: Działanie toksyczne na narządy docelowe (powtarzane narażenie) – Kategoria 1

*** Dane zmienione w stosunku do wersji poprzedniej**

(ciąg dalszy od strony 8)