

Speziell für kieferorthopädische Modelle

- Vom Drahtbiegen bis zur Schienenherstellung mittels Tiefziehen – speziell für kieferorthopädische Anwendungen geeignet
- Blaugrüne Farbe für größten optischen Kontrast
- Hohe Hitzebeständigkeit
- Extra hohe Druckgeschwindigkeit

Typischer Look & Feel und Handhabung

- Fast keine Änderung zu bisherigen Arbeitsgewohnheiten
- Hohe Oberflächenhärte
- Schönes, mattes Oberflächenfinish
- Leicht zu Beschleifen



Sehr ökonomisch

- 66 Tiefzieh-Modelle aus einer Flasche dima Print Stone teal herstellbar
- Für alle präzisen kieferorthopädischen Arbeiten geeignet

dima® Print Stone teal

Die richtige Farbe für kieferorthopädische Anwendungen

Wenig Augenbelastung, hohe Hitzebeständigkeit

Mundgesundheit in besten Händen.



KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

dima® Print Stone teal

Die richtige Farbe für kieferorthopädische Anwendungen

Alle Details im Überblick

Produkt	dima Print Stone teal
Hersteller	Kulzer GmbH
Indikationen	Kieferorthopädische Arbeitsmodelle, Modelle für die Aligner/Schienen Produktion mithilfe der Tiefziehtechnik, Hochqualitative Situationsmodelle
Druckgeschwindigkeit	75 mm/h bei 100 µm 103 mm/h bei 150 µm
Genauigkeitsstufe/Z-Achsen-Aufl.	100 µm und 150 µm
Viskosität	300–500 mPas · s bei 23 °C
Reinigungszeit	3 Minuten Vorreinigung und 2 Minuten Reinigung IPA
Aushärtezeit	2x5 Minuten Aushärten
Darreichungsform	1.000 Gramm Flasche
Ergänzende Produkte	Palaferm (für die Isolierung von Kunststoffen und Kunststoffmodellen entwickelt, auch zur Isolierung von Gips geeignet), Art.-Nr. 64707627
Farbe	blaugrün
Artikel-Nummer	66081650
Preis	249,-€



Teil eines offenen, wettbewerbsfähigen digitalen Workflows

Das cara Print System für 3D Druck arbeitet mit offenen STL Dateien für gängige CAD Programme, wie Dental Designer von 3Shape oder exocad. Die intuitive Oberfläche der cara Print CAM Software macht das 3D Drucken einfach und sicher für Anfänger und erfahrene Nutzer. Wir empfehlen den kompletten, validierten cara Workflow von Kulzer zu nutzen: Sie drucken mit dem cara Print 4.0 zusammen mit den Original dima Print-Materialien, reinigen anschließend den 3D Druck mit der cara Print Clean und härten Ihr Objekt mit der HiLite Power 3D aus.

Alle dima Print
Druckmaterialien

[kulzer.de/
dima-print](https://kulzer.de/dima-print)



Informieren Sie sich
über das
cara Print System:

[kulzer.de/
cara-print](https://kulzer.de/cara-print)

