

## Universelles Material für die Herstellung von Gussobjekten aller Art

- Teilprothesen
- Kronen und Brücken (bis 5 Glieder)
- Modellguss
- Für EM, NEM, Presskeramik

## Für sehr präzise Kronenränder und ein rückstandsfreies Ausbrennen

- Liefert zuverlässige Präzision, Qualität und glatte Oberflächen
- Gussergebnisse sind vergleichbar mit gefrästen Cast Materialien (PMMA)
- Verwendbar im Speedguss oder konventionellen Gussverfahren
- Sehr geringe Viskosität, keine Sedimentierung



## Teil des bewährten Kulzer Guss Systems

- Komplette, validierte Gusslösung
- Auf den Guss abgestimmte Kulzer Einbettmassen und Legierungen erhältlich

**dima® Print Cast ruby**

**Präzise, schnell, verlässlich**

Das universelle Photopolymer für alle CAD-to-Cast Gussformen

Mundgesundheit in besten Händen.



**KULZER**  
MITSUI CHEMICALS GROUP

## dima® Print Cast ruby

Das universelle Photopolymer für alle CAD-to-Cast Gussformen

## Alle Details im Überblick

<b>Produkt</b>	dima Print Cast ruby	
<b>Hersteller</b>	Kulzer GmbH	
<b>Indikationen</b>	Teilprothesen, Kronen und Brücken (bis 5 Glieder), Modellguss, Presskeramik (z. B. Inlays)	
<b>Optimale Druckauflösung</b>	50 µm (cara Print 4.0)	
<b>Viskosität</b>	max. 125 mPa · s bei 23 °C	
<b>Reinigungszeit</b>	1 Minute Vorreinigung und 1 Minute Reinigung IPA	
<b>Aushärtezeit</b>	2x90 Sekunden Aushärten	
<b>Darreichungsform</b>	1.000 Gramm Flasche	
<b>Ergänzende Produkte</b>	<b>Einbettmassen:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Heravest M Print<sup>+</sup>, Art.-Nr. 66069118</li> <li>■ Heravest Saphir (EM), Art.-Nr. 66014411</li> <li>■ Heravest Onyx (NEM), Art.-Nr. 66014414</li> <li>■ Heravest Press, Art.-Nr. 66020402</li> </ul>	<b>Legierungen:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hera SG</li> <li>■ Heranorm Sun</li> <li>■ Heraenium Pw</li> <li>■ Heraenium EH</li> <li>■ HeraCeram Press</li> </ul>
<b>Artikel-Nummer</b>	66081664	
<b>Preis</b>	249,-€	



## Teil eines offenen, wettbewerbsfähigen digitalen Workflows

Das cara Print System für 3D Druck arbeitet mit offenen STL Dateien für gängige CAD Programme, wie Dental Designer von 3Shape oder exocad. Die intuitive Oberfläche der cara Print CAM Software macht das 3D Drucken einfach und sicher für Anfänger und erfahrene Nutzer. Wir empfehlen den kompletten, validierten cara Workflow von Kulzer zu nutzen: Sie drucken mit dem cara Print 4.0 zusammen mit den Original dima Print-Materialien, reinigen anschließend den 3D Druck mit der cara Print Clean und härten Ihr Objekt mit der HiLite Power 3D aus.

Alle dima Print Druckmaterialien

kulzer.de/  
dima-print

Informieren Sie sich über das cara Print System:

kulzer.de/  
cara-print