

dima Print Materialien

Reinigungs- und Aushärtezeiten

Material	Anwendung	Farbe	Reinigungszeit in Isopropanol (cara Print Clean)	Aushärtezeit (HiLite Power 3D)
dima Print Cast ruby	CAD-to-cast Strukturen für Modellguss, K&B (bis 5 Glieder) und Presskeramik	rot	Vorreinigung: 1 Minute Nachreinigung: 1 Minute	3 Minuten (1,5 Minuten Vorderseite + 1,5 Minuten Rückseite)
dima Print Splint clear	Schiene/Nightguards	transparent klar	Vorreinigung: 3 Minuten Nachreinigung: 2 Minuten	6 Minuten (3 Minuten Vorderseite + 3 Minuten Rückseite)
dima Print Stone beige	Dentalmodelle	beige	Vorreinigung: 3 Minuten Nachreinigung: 2 Minuten	10 Minuten (5 Minuten Vorderseite + 5 Minuten Rückseite)
dima Print Stone teal	Kieferorthopädische Dentalmodelle	blaugrün		
dima Print Gingiva Mask	Zahnfleischmasken	rosa		
dima Print Ortho	Schiene/Nightguards	transparent blau		
dima Print Impression Blue	Abformlöffel	blau		
dima Print Guide	Bohrschablonen	transparent hellorange		
dima Print Cast	CAD-to-cast Strukturen für Modellguss	pink		

Bitte beachten Sie die Gebrauchsanweisungen für jedes Material.



Alle Informationen zu unserem 3D-Drucker cara Print 4.0 finden Sie auf unserer Website: kulzer.de/cara-print

Kontakt in Deutschland

Kulzer GmbH
Leipziger Straße 2
63450 Hanau, Deutschland
cara-service@kulzer-dental.com
kulzer.de/cara-print

Mundgesundheits in besten Händen.



KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP