

cara Print 4.0

Übersicht der Druckzeiten

	Typ	Material	Bauhöhe		Zeit (Min)/Schichtdicke					Druckvolumen ml	Materialkosten €	Materialkosten/Teil €
			mm	30µm	50µm	70µm	90µm	100µm	150µm			
	1 Oberkiefer und 8 Zähne	dima Print Stone	26,8	-	58	38	-	25	-	31	7,72	7,72
	1 kleine Gingiva Maske	dima Print Gingiva Mask	8,26	-	22	-	-	12	-	2,3	0,57	0,57
	1 große Gingiva Maske	dima Print Gingiva Mask	7,42	-	22	-	-	12	-	6,2	1,54	1,54
	2 Schienen 0°	dima Print Splint clear	16,65	-	34	24	-	17	-	9,36	2,52	1,26
	3 Schienen 45°	dima Print Splint clear	44,70	-	80	56	-	41	-	15,93	4,29	1,43
	Modelguss für partielle Prothesen	dima Print Cast	25,91	-	28	21	-	15	-	2,82	0,75	0,75
	3x Modellguss für partielle Prothesen	dima Print Cast	45,77	-	50	37	-	27	-	11,5	3,03	1,01
	1 Krone	dima Print C&B temp	15,00	-	27	-	-	15	-	0,31	0,33	0,33
	1 dreigliedrige Brücke	dima Print C&B temp	17,00	-	28	-	-	16	-	1,60	0,97	0,97
	5 Bohrschablonen	dima Print Guide	20,43	-	26	19	-	15	-	20,93	6,01	1,20
	2 Schienen	dima Print Ortho	19,02	-	19	13	-	10	-	13,05	3,75	1,88
	4 Schienen	dima Print Ortho	47,04	-	58	42	-	30	-	20,04	5,75	1,44
	2 Abformlöffel Oberkiefer	dima Print Impression	76,77	-	--	--	-	59	45	23,55	6,19	3,24
	2 Abformlöffel Unterkiefer	dima Print Impression	50,54	-	--	--	-	39	29	20,91	5,5	2,88



Alle Informationen zu unserem 3D-Drucker cara Print 4.0 finden Sie auf unserer Webseite: kulzer.de/cara-print-system

Kontakt in Deutschland
 Kulzer GmbH
 Leipziger Straße 2
 63450 Hanau, Deutschland
 cara-service@kulzer-dental.com
 kulzer.de/cara-print-system

Mundgesundheit in besten Händen.



KULZER
 MITSUI CHEMICALS GROUP